



APPLICAZIONI

Eni Antifreeze Spezial è un antigelo concentrato a base di glicole etilenico, esente da silicati, boro, ammine, nitriti e fosfati, espressamente realizzato per intervalli di cambio prolungati grazie alla sua innovativa tecnologia di additivazione completamente organica (OAT).

VANTAGGI CLIENTE

- **Eni Antifreeze Spezial** è indicato per l'impiego nei circuiti di raffreddamento in motori di ultima generazione e negli impianti di raffreddamento industriale.
- Garantisce una protezione a lungo termine nei confronti della corrosione dei metalli (ghisa, alluminio, rame e leghe di saldatura) e una buona compatibilità con le guarnizioni e i componenti non metallici presenti nel circuito.
- La sua speciale formulazione, esente da silicati, ammine, nitriti, boro e fosfati, sottolinea l'attenzione posta nei confronti del rispetto ambientale.
- Questo prodotto può essere utilizzato in quei casi dove è richiesto un prodotto con un livello di prestazione ASTM D 4985, MTU MTL 5048, Cummins CES 14603 o CES 14636

SPECIFICHE

- VW TL 774D / F (G12/G12+)
- ASTM D 3306
- CUNA NC 956-16 (ed. '12)
- MB 325.3
- Ford WSS-M97B44-D
- MAN 324 type SNF
- AFNOR NFR 15-601
- JIS K 2234:2006





CARATTERISTICHE

Proprietà	Metodo	Unità	Tipico
Colore	-	-	rosso
Densità a 20°C	ASTM D 4052	kg/m ³	1112
pH sol. 33%(v/v)	ASTM D 1287	-	8.3
Punto di ebollizione	ASTM D 1177	°C	176

AVVERTENZE

- Per sfruttare al meglio le caratteristiche del prodotto, si consiglia di non miscelarlo con altri fluidi refrigeranti.
- Si prega di seguire strettamente le specifiche sulla tipologia di prodotto che sono indicate dal costruttore del veicolo o dell'impianto

MODALITA' D'USO

- Il prodotto deve essere diluito con acqua prima dell'uso. Per ottenere le migliori prestazioni, è consigliato l'uso del prodotto in concentrazione compresa fra il 33 e il 60% in acqua.
- L'acqua da impiegare è distillata o demineralizzata.
- Il comportamento termico della miscela è determinato dalla percentuale di diluizione in volume del liquido refrigerante in acqua secondo quanto riportato in tabella:

%Volume	Punto di congelamento (° C)	Punto di ebollizione (° C)
33	-18 max	106 min
50	-38 max	109 min

